

东营经济技术开发区 重点企业介绍

目 录

1、山东方圆有色金属集团	3
2、山东国瓷功能材料股份有限公司	3
3、胜利新大实业集团有限公司	4
4、山东迪赛机电有限公司	5
5、山东万达微电子材料有限公司	6
6、东营仪耐新材料科技有限公司	6
7、山东科达集团有限公司	7
8、华泰化工集团有限公司	7
9、山东金岭集团有限公司	8
10、胜利油田高原石油装备有限责任公司	9
11、东营兆源机电科技有限公司	9
12、山东金圆铜业有限公司	10
13、合海橡塑装备制造有限公司	10
14、山东兴鲁有色金属集团有限公司	11
15、山东合盛铜业有限公司	11
16、山东海慧环境科技有限公司	11
17、山东东昌精细化工科技有限公司	12
18、新发药业有限公司	12
19、东营市智通新能源科技股份有限公司	13
20、东营雅努斯新材料科技有限公司	13
21、山东海科化工集团	14
22、山东海科创新研究院	14
23、山东东珩国纤新材料有限公司	15
24、山东卓智软件股份有限公司	16
25、东营威玛石油钻具有限公司	16
26、山东胜软科技股份有限公司	17
27、山东立鼎石油科技有限公司	18

28、	山东天元信息技术有限公司	18
29、	山东万高电子科技有限公司	18
30、	胜利油田胜鑫防腐有限责任公司	19

1、山东方圆有色金属集团

山东方圆有色金属集团是一家以铜、金、银生产为主，铂、钯、硒、碲、铋等稀贵稀散金属综合提取，科工贸一体化运营的集团化企业。集团精铜产量列全国第四位，黄金、白银产量均居全国前十位，分别约占全球总量的 3.5%、0.8%和 1.2%。2017 年，公司共生产电解铜 68 万吨，黄金 25.8 吨，白银 410 吨，实现销售收入 867 亿元，利税 39.8 亿元。

公司拥有完全自主知识产权的世界领先的冶金工艺——“两步炼铜新工艺”，建成了全球首条“两步炼铜新工艺年处理 150 万吨多金属矿项目”示范生产线。为推进科技研发，公司联合国内外知名高校、科研院所、企业，立足全球配置智力和研发资源，构建起全球科研攻关大平台。目前，公司拥有国家认定企业技术中心、国家认可实验室、有色金属冶炼国家国际科技合作基地、废杂铜清洁冶金及多金属综合利用工程研究中心、山东省贵金属分离与综合利用工程技术研究中心、院士工作站、博士后科研工作站等研发平台。公司先后承担国家科技支撑计划、863 科技攻关计划、国家火炬计划、国家国际合作重大专项等科研项目 10 余项，引进海外高层次科技创新人才 5 名，共申请专利 112 项，授权 82 项，其中发明专利 15 项；主持/参与制定国家标准、行业标准、地方标准 30 余项，已颁布 11 项。

未来，方圆集团将继续完善有色金属产业生产加工链条，利用自主研发的世界领先的冶金技术，围绕铜复杂矿料的深度处理，继续建链、补链、强链，升级有价元素的综合回收能力和危险废物的处理水平，提高资源利用率，发展循环经济，实现绿色发展。

2、山东国瓷功能材料股份有限公司

山东国瓷功能材料股份有限公司是一家专业从事新材料研发、生产、销售为一体的高新技术企业。公司产品涵盖电子陶瓷介电材料、结构陶瓷材料（纳米复合氧化锆和氧化铝等）、建筑陶瓷材料（陶瓷墨水、釉料）、电子金属浆料（银浆、铝浆、铜浆、镍浆等）、催化材料（蜂窝陶瓷、分子筛、铈锆固溶体等）等。产品主要应用于电子信息和通讯、生物医药、新能源汽车、建筑材料、汽车及工业催化、太阳能光伏、航空航天等现代高科技领域。

公司发展战略始终坚持以材料为核心，打造人才聚集平台、技术创新平台、产业整合平台，承建了“山东省电子陶瓷材料工程技术研究中心”和“山东省电子陶瓷材料工程试验室”、“山东省企业技术中心”三大科研平台，已申请国家专利 155 项，已授权发明专利 64 项，实用新型专利 89 项，外观专利 2 项，申请 PCT6 项，其中“一种连续制备钛酸钡粉体的工艺”获得中国专利金奖；公司自主研发项目——“多层陶瓷电容器用钛酸钡基介电陶瓷材料的产业化关键技术及应用”获得了国家科技进步奖二等奖；凭借突出的研发实力，主持制定了《电子工业用高纯钛酸钡》行业标准、《纳米级二氧化钛》和《硅橡胶用气相二氧化硅》国际标准，成为了国内特种陶瓷粉体材料领域的引领者，打破了国外在本领域的垄断地位。

公司是国内首家、全球第二家能够生产高档纳米级钛酸钡的企业，国内最大功能陶瓷材料、纳米级复合氧化锆系列产品、纳米级高纯超细氧化铝系列产品、陶瓷墨水产品生产商。

3、胜利新大实业集团有限公司

胜利新大实业集团有限公司是集科研、设计、生产、安装为一体的新型复合材料企业，包括复合材料产业、防腐蚀产业和制造及服务三大产业。新大集团以复合材料产业为支柱，涉及碳纤维为代表的先进复合材料制品和玻璃钢产品，有复合材料管线、容器、模压、挤拉类产品和金属管线防腐产品等五大类别、30 多个产品系列，应用于中石油、中石化、中海油及市政、煤层气、电力、轨道交通、航天、军工等多个领域，并在北美、南美、亚太、中东、澳洲、非洲、泛俄地区等 30 多个国家或地区建立了分支机构，是国内综合实力最强的高端复合材料石油装备企业之一。

新大集团是国家复合材料工业协会会长单位、国家复合材料协会公布的综合实力前三强企业、工信部认定的复合材料输油管道行业冠军。新大集团与武汉理工大学、石油大学、北京化工大学、天津工业大学、航天一院、中石化安全工程研究院等高等院校、科研机构建立了产学研的合作关系，解决企业技术难题、研发前沿技术、培养科技人才。目前，新大集团每年科研投入在 5000 万元以上，是国家知识产权优势企业、山东省高新技术企业、省级工程技术中心和企业技术中心。十年来，共承担国家级项目 5 项、省和中石化项目 35 项、市和油田级项目 50 项，主导编写

国家及行业技术标准 10 项，拥有专利 190 多项，其中发明专利 10 项。

2018-2020 年，新大集团主要围绕“七个项目、两个中心、两个平台、一个实验室”进行投资，总投资额 11-16 亿元，项目建成后将形成新材料产业集聚区，打造国际一流复合材料研发中心和规模化生产基地，引领国内复合材料产业发展。

4、山东迪赛机电有限公司

山东迪赛机电有限公司是专业从事高端电磁线、双向拉伸聚酰亚胺薄膜系列产品生产研发的高新技术企业。目前，公司产品主要有电磁线、聚酰亚胺薄膜两大类。

电磁线建有铜材、丝包、高频等多个车间，拥有各种专业制造设备 200 余台套，其中包括法国 REDEX 精轧机、德国卢卡斯绕包机，高精度连续挤压生产线、大容量卧式退火生产线和电脑伺服控制恒张力系统薄膜烧结生产线等，已达国际先进水平。产品主要应用于高铁、动车牵引电机、各类机车电机、风电电机、防爆电机、高中低压电机、变压器等领域。

聚酰亚胺薄膜（PI）由子公司东营欣邦电子科技有限公司生产研发，采用双向拉伸技术，建有生产线 4 条，关键设备均采用美、德、法、日等国家的先进制造设备。产品种类涵盖了各类规格薄膜，广泛应用于 FPC（柔性印刷线路板）、TAB（压敏胶带基材）、航天、航空、计算机、电磁线、变压器、手机、电脑、冶炼、汽车等电子工业领域，是高端科技不可或缺的关键材料。

公司产品已通过 ISO9001、ISO14001、OHSAS18001 体系认证和清洁生产认证，并通过 AAA 级企业标准化良好行为验收和美国 UL 认证，在轨道交通领域市场份额占到 50%，清洁能源发电领域市场份额占到 60%。先后与中车集团、庞巴迪、西门子、南京汽轮电机厂、国家电网许继集团、哈尔滨电机厂、济南发电设备厂等大型国内外企业保持了良好的合作关系。

未来，公司仍将立足轨道交通、电力领域，逐渐向高端、智能装备制造延伸，开拓航空航天导线市场。研发方面，依托山东省铜基电磁线工程实验室等现有基础，积极寻求外部科研院所合作，创建国家级工程实验室或产品检测中心。

5、山东万达微电子材料有限公司

山东万达微电子材料有限公司成立于 2003 年，隶属于中国万达集团，是从事聚酰亚胺薄膜生产的专业化公司。现有员工 130 余人，研发小组成员 10 人，公司拥有双向拉伸生产线 5 条，年生产各类双向拉伸聚酰亚胺薄膜 1400 万平米，年销售额 1 亿元以上，是目前国内产量最大的双向拉伸聚酰亚胺薄膜生产企业，产品广泛应用于印刷线路板，电机、电器绝缘等领域。

目前，山东万达微电子材料有限公司建有独立的研发中心，拥有集功能性聚酰亚胺复合薄膜的研发、中试、产业化生产方面的高端检测检验设备，配备了 TMA 热机械分析仪，电位滴定仪，二次元影像测试仪等大型检测仪器 10 余台（套），仪器设备总投资约 500 万元。

山东万达微电子材料有限公司将秉承“引导行业发展，打造民族品牌”为企业核心发展理念，不断致力于新产品的研发和生产，打造成为国内最大的功能性聚酰亚胺复合薄膜的研发、生产基地。

6、东营仪耐新材料科技有限公司

东营仪耐新材料科技有限公司创立于 2016 年 1 月，公司位于东营经济技术开发区东五路与汾河路交叉路口，是专业从事新材料科研、生产、销售、服务为一体的综合性企业。公司通过产学研合作，研究开发了拥有自主知识产权的智能海洋溢油应急装备材料和军用水下综合防御系统系列产品及绳、线、网、带、纳米系列材料、复合材料等民用产品。

仪耐科技由一批拥有高、精、尖研发能力的技术专家率领团队创立，公司通过与中科院、工程院、清华大学、哈尔滨工业大学、北京航空航天大学、上海交通大学、华南理工大学、华东理工大学、东华大学等院校进行产学研合作，并获得多名教授及院士主持项目，并与中国船舶重工集团公司第七〇二研究所、中国船舶重工集团公司第七一四研究所、中国船舶重工集团公司第七二六研究所、中石油海上应急救援响应中心、中国科学院宁波材料技术与工程研究所等公司联合开发多项专利技术攻关项目，先后为油田、消防、游艇、海洋、航天、军工、高铁等领域提供了技术和产品服务，为新材料产业的发展、行业的技术进步及行业的交流做出了贡献。

7、山东科达集团有限公司

科达集团成立于 1984 年，以山东科达集团有限公司为主体，拥有科达集团股份有限公司（证券代码:600986）、山东科达基建有限公司、上海科煦国际贸易有限公司、科达半导体有限公司、北京百孚思广告有限公司等 42 家成员企业，在北京、上海、深圳、香港、海南等地设有下属机构，在全国 12 个省市设有工程项目部。集团连续十三年入选中国企业 500 强、山东企业 100 强。拥有博士后科研工作站、国家级科技企业孵化器、国家级众创空间等二十余个国家级、省级科技创新平台；先后荣获“中国建筑工程质量最高奖‘鲁班奖’”、“中国公路交通优质工程奖‘李春奖’”、“全国优秀施工企业”、“全国工程建设科技创新示范单位”、“中国广告长城奖金奖”、“数字营销金投赏金奖”等五十余项国家级荣誉称号。

科达半导体有限公司主要从事 IGBT、FRD、MOSFET 等新型功率半导体器件（电力电子器件）的设计、生产和销售。公司在深圳、上海、浙江、成都、香港等地区均设有销售中心。科达半导体是国内第一家拥有自主知识产权的 IGBT、FRD 芯片制造企业。公司拥有国内一流的设计研发团队，所设计研发的 IGBT 及 FRD 产品填补国内空白。公司拥有省级设计中心，省级功率半导体工程中心，并配有功能齐全的性能测试实验室和可靠性实验室。公司产品广泛应用于电磁炉、小功率变频器、逆变焊机、无刷马达控制器、UPS、开关电源、液晶电视及显示器、太阳能应用等领域。

8、华泰化工集团有限公司

华泰化工集团是华泰集团的控股子公司，国家大型企业、东营市重点调度企业。目前公司控股华泰精细化工有限责任公司、华泰热力有限责任公司、华泰纸业化工有限公司、华泰英特罗斯化工有限公司等几家企业。

华泰化工集团以氯碱化工、石油化工、精细化工、热电为主导产业。主要产品有氯丙烯、烧碱、液氯、盐酸、双氧水、环氧氯丙烷、过氧乙酸、食品级、电子级双氧水等五大系列二十多个品种。产品远销日本、美国、澳大利亚、斯里兰卡、韩国、阿根廷、印度、泰国、南非等国。

华泰化工集团坚持创建节约型、安全型、环境友好型、学习型、和谐型企业，始终以做大、做强、做细、做精为主导，确立了以盐化工为中心、精细化工、氯碱、

热电相配套的发展思路，已成为一家综合性大型化工企业。公司先后荣获“东营市功勋企业”、“山东省规范化管理先进企业”、“山东省现场管理样板企业”、“山东省安全环保先进单位”、“山东省企业(集团)200强”、“中国化工500强企业”、“中国诚信经营企业”等多项荣誉称号。

未来几年，华泰化工集团将深耕精细化工及化工新材料领域，规划了39万吨/年的非光气法聚碳酸酯项目、39万吨/年的双酚A项目、16万吨/年的环保型生物基纤维(天丝)项目、25万吨/年差别化纤维素纤维及配套30万吨溶解浆的浆纤一体化项目等多个项目；加速向高端精细化工领域转型，并进一步延伸至盐化新材料领域。

9、山东金岭集团有限公司

山东金岭集团有限公司是一家以化工材料、热电能源、地产开发、餐饮服务、金融服务为主导产业的大型企业，控股金岭化工、金岭化学、金岭新材料等企业。公司主营产品包括烧碱系列、甲烷氯化物系列、苯胺系列、环氧丙烷系列、有机硅系列等几大系列。

多年以来，公司不断推动科技创新，优化产品结构，拉长产业链条，发展循环经济，促进转型升级，实现了企业的持续、快速、健康发展。公司下属子公司金岭新材料主要承载集团新材料业务，以盐化工为基础，发展循环经济产业链，着力打造技术水平先进、生产布局集中、资源配置合理、规模效益突出的现代化循环经济园区。金岭新材料依托东营市经济技术开发区新材料园的资源优势，紧抓黄河三角洲开发建设及山东省新旧动能转换的重大战略机遇，不断深化产业链条，逐步将重心转移至精细化工和新材料领域。

今后，公司将主动适应经济发展新常态，抢抓“一带一路”建设机遇，开拓国际国内两大市场，集中优势，加大投入，上马一批科技含量高、市场前景好、发展空间大的产业项目，进一步拓宽经营领域，壮大企业规模，增强发展后劲，同时积极转变发展方式，促进产业结构调整和优化升级，加快新旧动能转换，推动企业高质量发展。

10、胜利油田高原石油装备有限责任公司

胜利油田高原石油装备有限责任公司成立于1992年，现有资产30.5亿元，建有8个产业园区，其中东营5个，新疆、美国、哈萨克斯坦各1个，厂区占地面积2000多亩。公司业务涵盖钻井装备、采油装备、石油管材、特种车辆和油田工程服务等五大类30多个系列280多种产品，其中皮带抽油机、钢质连续抽油杆、等壁厚螺杆泵、网电修井机、潜油电泵等多项产品和技术位居世界领先水平。公司建有国内唯一的国家采油装备工程技术研究中心，以及博士后科研工作站、山东省海工装备螺杆机械工程实验室、山东省企业技术中心，在美国休斯顿建有海外研发中心。

公司是国家高新技术企业，现有国家授权专利136件，其中发明专利27项，注册商标12项，主持参与制修订国家/行业标准24项。钻机、套管、抽油机、抽油杆、抽油泵等15项产品分别获得API会标使用权，目前公司已经成为中国在美国石油学会（API）注册认证最多的企业之一。

公司拟引进国内外金属镀层耐磨防腐领域专家，开展石油装备产品关键技术研究及工程化，提升公司采油装备产品使用寿命。

11、东营兆源机电科技有限公司

成立于2016年，是一家专业研发生产高端电磁线产品的高科技企业，现拥有东营、株洲两大生产基地。公司年产各类电磁线2万吨，产品广泛应用于航空航天、电力、动车、高铁、机车、火电、核电、风电、水电、新能源汽车、防爆电机、潜油电机电器等领域，主要客户为中车集团、东方电机、哈电集团、南京汽轮、佳木斯电机、阿尔斯通、西门子、庞巴迪、东芝水电、斯伦贝谢、哈利伯顿、贝克休斯等央企、国企和世界500强外资企业。电磁线产品在国内新能源发电领域市场占有率达60%以上，在轨道交通领域市场占有率达70%以上，是中国中车最大的电磁线供应商，中车“复兴号”列车电机用电磁线70%以上由公司供应，产品跟随中车出口世界104个国家。

公司高度重视技术研发和创新，建有市级的工程实验室和一企一技术研发中心，已获授权发明专利1项，实用新型5项，拥有国际先进科技成果1项。参与起草团体标准2项。公司通过了质量、安全、职业健康管理体系认证和测量管理体系认证，并通过了国际铁路行业标准（IRIS）认证。

12、山东金圆铜业有限公司

山东金圆铜业有限公司成立于 2009 年 5 月，位于东营经济技术开发区，于 2011 年 5 月 18 日正式投产运营，现已发展为拥有固定资金 10 亿元，员工 560 人，其中工程师、专业技术人员 360 人，占地面积 120 万平方米，拥有国内外最先进的电线电缆及铜制品的生产检测设备。公司专业生产 35kv 及以下各种电力电缆、特种电缆、铜排、铜带、铜杆、铜箔和电磁线等异型铜制品及大跨度钢丝绳绞等产品的集研发、生产和营销于一体的高新技术企业。

公司与上海理工大学、哈尔滨理工大学、上海电线电缆研究所、武汉电线电缆研究所建立了长期合作关系。在耐火阻燃电缆、矿物绝缘电缆、防辐射电缆、航空高铁、石油平台专用电缆等新材料新能源、异型铜带铜排方面将有大的突破占领国际高端电缆市场新领域。

13、合海橡塑装备制造有限公司

合海橡塑装备制造有限公司由山东陆宇橡塑集团投资建设，公司成立于 2013 年 9 月，注册资金 8000 万，占地近 500 亩，是一家专业研发、生产先进橡塑设备的高新技术企业，主要产品有塑料管道挤出设备、橡胶成型机和硫化机等。

目前公司在职员工 256 人（含特殊岗位兼职），其中高级管理人才 15 人，技术研发团队 32 人。研发团队包括国家级人才专家 1 人，省级人才专家 1 人，教授、副教授职称 6 人，高级工程师 12 人，博士 6 人，研究生 7 人，大学本科学历人员占技术中心人员的 100%。研发部自 2015 年以来共进行技术研发活动 57 项，申请发明专利 15 项，已授权 2 项，实用新型专利申请 41 项，已授权 33 项，软件著作权授权 6 项，外观设计授权 1 项。实现成果转化 40 余项，技术利润达到 1.5 亿。公司 2018-2020 重点计划项目“无人化轮胎成型车间的软件与硬件系统深度开发”已取得省重点研发项目立项。该项目的成功研发与推广应用将为我省轮胎生产企业每年带来至少 2000 亿元的新增产值、为全国轮胎生产企业每年带来至少 4000 亿元的新增产值，给公司带来直接销售收入 10 亿元以上。

14、山东兴鲁有色金属集团有限公司

山东兴鲁有色金属集团有限公司采用具有中国自主知识产权、世界先进的连铸连轧生产工艺,年产 20 多万吨高精铜材,其中精密紫铜管 2 万吨,铜合金管 1 万吨,耐腐蚀高效内螺外翅片管 1 万吨,低氧光亮铜杆 17 万吨。铜合金导线项目被列为科技部重点扶持的国家火炬计划产业化示范项目,编入《中国制造 2025》规划纲要。公司产品销往全国各地并出口到北美、欧盟、日韩、东南亚等一些国家和地区,广泛应用于冰箱空调制冷、舰船、核电站、海洋工程、石油化工、能源、航空、热交换器以及各种高档电缆等多个行业和领域。属国家级高新技术企业。

集团公司坚持科技创新引领企业发展,先后通过了 CE、JIS、ROSH、REACH 等管理体系认证,拥有发明及实用新型专利 106 项,有色行业标准 25 项,被全国有色金属标准化技术委员会授予“技术标准优秀奖”。

15、山东合盛铜业有限公司

山东合盛铜业有限公司成立于 2019 年 1 月 15 日,注册资本 5000 万元,位于山东省东营市经济技术开发区高新产业园五龙河路 1 号,是一家专业生产高档电子铜箔制造企业,设计年产 2 万吨新能源高性能电子铜箔。

电子铜箔为新能源电动汽车提供高科技含量的锂电池负极核心材料、高端集成电路用电子铜箔、5G 通讯高性能电子铜箔材料,有力推动新能源电动汽车产业、5G 通讯、智能制造的发展。

16、山东海慧环境科技有限公司

公司成立于 2015 年 2 月,注册资本 2923.98 万元,主营业务:空气在线监测仪器仪表的研发制造及销售、生态环境大数据平台研发及应用。现有员工 75 人,其中科技研发人员 19 人,拥有专利 14 项,其中实用新型专利 8 项,软件著作权 6 项,每年研发投入 600 万元。是国内第一批取得 VOCs 在线监测防爆证书“制造计量器具许可证”(CMC 认证)及“计量器具型式批准证书”(CPA 认证)的企业,也是中国环境保护产业协会、环境科学学会理事单位,是国家重大环保装备防爆型挥发性有机化合物实时监测系统研发依托单位。是工信部公布的环保装备制造业“专精特新”

企业 100 强，是山东中小企业隐形冠军，国家 VOCs 仪器计量标准的制定。2018 年营业收入 8700 万元，净利润 1000 万元，预计 2019 年可实现收入 1.8 亿元，净利润 3400 万元，预计 2020 年可实现收入 2.5 亿元，净利润 6000 万元。

山东海慧环境科技有限公司与中国科学院大学合资成立质谱开发中心开展研发活动，将扩展 6 项 VOC 相关硬件研发项目并新增工业过程环保监测仪表研发项目。

17、山东东昌精细化工科技有限公司

山东东昌精细化工科技有限公司成立于 2001 年 9 月，位于生态谷 19 号楼，拥有固定资产 8000 万元，科研用房总建筑面积 1000 多平米，以南开大学为技术依托并与清华大学、南开大学、中国石油大学、山东大学、中科院化学所等高校和科研院所构建了长期、紧密的技术合作与联系，企业现有员工 115 人，研发人员 20 多人，其中教授 2 人，正高级工程师 2 人，此外，还聘请了数十名专家、顾问，研发中心始终以汽油抗爆剂为主要研发方向，拥有仪器设备总值 800 多万元，主要从事石油化工助剂及石油化工、精细化工产品的研发、生产和销售。

2003 年被山东省授予高新技术企业，2006 年通过了质量管理体系认证及环境管理体系认证。公司在抗爆剂的生产上拥有 10 多项专利和多项专有技术，其中 9 项专利已获得专利证书，具有完全自主知识产权。研发中心率先开发出高效无铅汽油抗爆剂-甲基环戊二烯三羰基锰，填补了国内空白。

18、新发药业有限公司

新发药业有限公司成立于 1998 年 12 月份，研发中心建筑面积达 4000 余平方米，位于生态谷 5 号楼，是以生产维生素原料药为主的国家级高新技术企业。公司职工现有 1800 余人，研发中心现有研发人员 60 名，其中硕士研究生以上学历 12 人，高级工程师 8 人；国内高级技术顾问 4 人。研发中心内部配置了旋转蒸发仪、旋转挥发仪等实验设备和气相色谱仪、液相色谱仪等检测设备，总投资 5000 万元。

公司现已申请国家发明专利 48 项，目前 20 项已获得授权。已完成科技成果鉴定 10 项，其中有 7 项达到国际先进水平。公司研发中心共申请专利 26 项，其中 5 项发明专利获得授权，完成 8 项科技成果鉴定，获得山东省科技进步三等奖 1 项。

公司自主研发的“维生素 B1、B6、K3 合成新技术”荣获 2011 年山东省科技进步三等奖。公司多次承担国家级火炬计划、星火计划，研发成果多次获得省市级科技进步奖；新发商标连续三届荣获“山东省著名商标”，产品 D-泛酸钙被评为“山东省名牌产品”；被中国出入境检验检疫协会评为“中国质量诚信企业”。

19、东营市智通新能源科技股份有限公司

东营市智通新能源科技股份有限公司成立于 2013 年 12 月，位于生态谷 21 号楼，现有员工 18 人。2016 年 10 月完成股份制改造，12 月在齐鲁股权交易中心的精选板科技板挂牌。并于 2017 年通过高新技术企业认定。研发中心致力于新能源的开发和利用，目前主营分布式光伏电站建设及运营。目前已建设家用电站 150 余座，企业电站 8 座，2018 年营业收入 2171 万元。

公司已经获得国家发明专利 1 项、实用新型专利 3 项、外观专利 2 项；已经受理在审的发明专利 2 项、实用新型专利 5 项。公司与山东理工大学签订合作协议，共同成立“光伏电动汽车研究所”，其中“光电车衣”是公司拥有完全自主知识产权的项目，属国内、国际首创，利用太阳能这种清洁能源为新能源汽车进行充电，既满足了新能源汽车用户充电的需求，又真正解决了新能源汽车所用能源不环保的社会问题，具有非常强的推广价值。

20、东营雅努斯新材料科技有限公司

东营雅努斯新材料科技有限公司成立于 2014 年 10 月份，位于生态谷 8 号楼，是中国科学院化学研究所高分子物理与化学国家重点实验室核心创新团队领衔创办的科技型企业。公司依托中国科学院化学研究所与山东省黄河三角洲可持续发展研究院联合成立的 Janus 材料工程实验室，拥有 Janus 材料工业化生产及功能化成套设备。

公司突破了 Janus 材料难以大规模制备的瓶颈问题，在世界范围首次实现了 Janus 材料的规模化制备，建立了 Janus 材料吨级生产工艺包。公司与胜利油田、大港油田等油田的污水处理企业合作，围绕油田污泥、污水处理开展了应用研究，开发了基于 Janus 材料的含油污水快速、深度处理技术，与相关企业达成战略合作

协议，市场前景广阔。

实验室主要开发能够代替传统小分子表面活性剂的两亲性 Janus 复合材料，复合磁响应功能，实现其在油田污水、污泥处理领域中的应用。重点发展 Janus 复合材料批量化生产新方法，实现磁性 Janus 复合材料这一新材料的工业生产，研究 Janus 复合材料作为固体表面活性剂乳化油水乳液性能，利用 Janus 复合材料磁响应性实现其乳化的油滴与水和泥沙的磁选分离，实现油田污水、污泥的资源化处理，且磁性 Janus 复合材料能够回收利用，提高使用效率。研究基于磁性 Janus 复合材料的油田污水、污泥处理技术及装备，满足当前对高效率治理油区污染的实际需要。

21、山东海科化工集团

山东海科化工集团始建于 1988 年，经过 30 多年的发展建设，目前已成为集石化、特种化学品、新能源材料、医药、融资租赁、国际贸易等为一体的综合性绿色企业集团。已跻身“中国企业 500 强”、“中国制造业 500 强”、“中国石油化工企业 100 强”之列，是国家工信部“智能制造试点示范”、“山东省企业上云标杆企业”、“高新技术企业”、“2018 中国锂电池辅助材料十大品牌”，并入选世界经济论坛（达沃斯）“全球成长型公司”。集团总资产达 185 亿元，拥有员工 4100 余人，2018 年实现销售收入 620 亿元。下设海科化工、海科瑞林、欧铂新材料、海科新源、海科港务、海达物流、天东制药、赫邦化工、镇江润晶高纯化工、安徽新衡新材料、韩国 PCT、科利雅、公司等十余家公司，并在新加坡、香港、上海设立国际贸易公司。

22、山东海科创新研究院

山东海科创新研究院成立于 2019 年 4 月 26 日，注册资本 2000 万元，注册地址黄河路 38 号生态谷 38 号楼。海科研究院下设特化研发部、其他研发部、新能源材料研发部、市场创新部、投资合作部、研发管理部、创新支持部、财务与风控部八大部门，人员数量 82 人，其中博士 14 人，硕士 44 人，本科 24 人。研究院院长马俊青，伦斯勒理工学院博士后研究员，曾就职 celgard 公司高级研究科学家，相关专利和专利申请 26 项，发表相关论文 13 篇。

研究院拥有专利 185 项，其中发明专利 145 项，实用新型 40 项。依托海科集团旗下 4 家高新技术企业、3 家省级企业技术中心、2 家省级工程实验室、1 个博士后科研工作站、2 家“一企一技术”研发中心，发展四大业务主线，包括特种化学品研发：依托海科化工、海科瑞林化工等十余家子公司，承接集团战略转型重任，为现有业务板块提供应用开发技术与升级服务，丰富现有产品结构，拉长拉宽现有业务线条与深度，致力于“构建数字化经营体系，成为智能高效的能源服务商”，为将海科打造成为顶级特种化学品公司而努力；新能源材料研发：整合集团新能源材料研发资源，承接韩国 PCT 软碳、安徽新衡高端湿法隔膜、欧铂公司石墨烯及导电浆料，在电池领域提供全方位全套的技术与服务，在溶剂、电解液、添加剂等电池领域成为行业领头羊，全力助推全球的新能源发展，为各类储能产品提供源源不断持续可靠的电能；医药研发：依托海科集团旗下天东公司，通过研究和开发切实有效的医药解决方案，致力于为中国乃至全世界人民提高生活质量并延长生命，专注于血液系统用药研发，申请专利保护 20 余项，与国家糖工程技术研究中心高校等建立稳定的产学研用合作关系，参与国家与行业标准制定，为血液系统用药产业化与质量提升做出重要贡献；创新与投资、成果转化：响应“国家制造 2025”政策，依托海科旗下融资公司，专注于智能制造、智能物流等领域及供应链金融智能化服务，为成长型的中小生产企业提供全方位融资租赁服务，并助力纺织、电子、机械加工等传统企业的转型升级。

23、山东东珩国纤新材料有限公司

山东东珩国纤新材料有限公司成立于 2018 年 12 月，注册资本 3000 万元，是由山东东珩胶体材料有限公司投资成立的。山东东珩国纤胶体材料有限公司是以山东大学国家胶体材料工程技术研究中心为依托，已经建成了高性能纤维材料的中试及产业化转化平台，掌握了成熟的产业化生产技术，为国内唯一、世界第四家掌握该技术的企业，也是目前国内唯一具有自主知识产权、且能够分别生产高端性能柔性纤维和高性能连续纤维的公司。

公司计划投资 5 亿元，建设生产 1000 吨高性能短纤维材料及其制品和 100 吨高性能长纤维系列产品项目（制品包括：高性能纤维毯、燃油车用三元催化器非膨胀衬垫、高性能纤维纸、高性能纤维金属与非金属复合材料；高性能长纤维纺织布、

高性能长纤维复合材料)。生产的高性能纤维材料产品广泛应用于汽车工业领域(燃油车用三元催化器衬垫)、航空航天领域(发动机防火层、推力反相器、空间碎片防护盾)、军工领域(舰船及飞行器的增强材料、大型军用舰船隔层材料)等领域。

24、山东卓智软件股份有限公司

山东卓智软件股份有限公司成立于 2004 年,注册资金 2140 万元,拥有 2000 平米的独立研发中心,员工 180 余人。公司长期致力于为政府和行业客户提供大数据、人工智能、物联网的一体化解决方案。公司拥有 CMMI5、信息系统集成及服务三级资质、ITSS 信息运维服务资质、ISO27001 信息安全管理体系等资质,是国家火炬计划骨干企业。

公司与中国科学院、武汉大学、中国石油大学和青岛大学等国内知名科研院校,以及与百度、腾讯等互联网公司达成了深度的合作关系,在黄三角区域内逐步打造领先的以石油炼化及装备制造为核心的工业大数据业务,以及以工业无人机、智能制造领域为核心的人工智能业务,实现新技术新产业在当地的产业融合、产城融合。作为一家创新型技术企业,在历经了 15 年的技术积淀与项目管理经验,公司形成了以云与智慧城市、工业大数据、空间信息和人工智能这四大领域协调发展的业务战略格局。公司拟于 2019 年 10 月份在全国股份转让系统公司挂牌。

25、东营威玛石油钻具有限公司

东营威玛石油钻具有限公司是成立于 2007 年的中港合资企业,注册资本 1.655 亿元,总资产 5.6 亿元。一期占地面积 132,000 平方米,标准化厂房 103,636 平方米,科研办公楼 5,000 平方米。二期项目占地 67,320 平方米,总建筑面积 74,358 平方米,项目设备 205 台套。二期项目总投资 2.5 亿元。公司主要业务为石油装备类金属钻具类产品的生产、研发、销售和服务,以及石油天然气钻采设备及零配件的进出口销售和油田服务。主要产品为钻杆、钻铤、加重钻杆、接头等,设计年产钻杆 5 万吨,接头 10 万对,钻铤加重 10,000 根,并可进行石油管材的防腐涂层。

公司技术装备精良,工艺先进,装备有 1000 吨管端加厚机,管体全长度热处理

装置，美国 MTI320 惯性磨擦焊接机，美国 Tuboscope 全长度漏磁探伤设备，和德国化学成份检验设备，金相检验设备等，并建立完整理化实验室。公司目前已通过了 ISO9001—2000、ISO14001、OHSAS18001 质量管理体系认证；产品通过了美国石油学会 API 5DP、API 7-1 标准、俄罗斯 GOST 标准、俄罗斯 GOST 产品安全 (RTN) 认证和中国石油天然气集团公司西安管材研究所石油管检测实验室测试，即将通过 NS-1 认证。

公司是中海油、中石油、中石化的一级网络供应商，并且已被评为高新技术企业。公司自主研发的高抗扭特殊扣接头、高抗腐蚀钻具、小口径直连钻杆等，都是顺应市场需求的高新技术产品。在国际市场上，产品已成功销往南北美、中东、中亚、东南亚等主要产油国家和地区。

26、山东胜软科技股份有限公司

山东胜软科技股份有限公司成立于 2002 年，是一家专业从事油田信息化建设的高科技公司。公司总部位于山东东营，并在济南、北京、成都、新疆等等地设有分公司。公司现有正式员工 500 余名，其中 80%具有本科及以上学历。公司是国家规划布局重点软件企业，并拥有系统集成、电子与智能化等多项资质，同时与华为、联想、H3C、浪潮等国际知名 IT 公司有着良好的合作关系，公司依托胜利油田逐年扩展，目前客户已遍布中国石化、中国石油、中国海洋石油等下属的各大油田及油公司，业务已延伸至智慧城市建设、电子政务领域，并且在海外市场也占据了一定的份额。公司 2015 年 8 月成功登陆“新三板”，标志着公司正式成为一家公众型企业，公司将借助新的平台与机遇，更好的展示自己，拓宽发展渠道、加速自身成长，一如既往的为客户提供最具竞争力的信息技术支持和解决方案，并持续不断的为客户创造最大价值。

公司与石油大学地球科学与技术学院联合成立了“胜软—石油大学联合实验室”，合作专家为刘太勋 副教授。实验室安装了 OPENPI 地质研究一体化软件，多次进行校内的软件培训，供地质油藏专业的学生开展基础图件的绘制、课程设计及毕业设计，并在校内利用“OPENPI 地质研究一体化软件”开设地质设计必修课程。

27、山东立鼎石油科技有限公司

公司成立于 2010 年，坐落于东营软件园内；公司是一家具有国家“双软”认证的石油软件和技术服务企业，被山东省科技厅入库为科技型中小企业，现已申请数十个软件著作权、软件产品，注册多个商标；公司拥有多名资深的软硬件开发和石油专业技术人员，主营业务涵盖了石油行业和物联网行业。公司始终坚持“精诚铸就立鼎，悉心服务用户”的经营理念，为用户提供石油地质和物联网相关的综合性解决方案。

公司与中国石油大学地球科学与技术学院教授、博士生导师唐晓明合作研发 TerraSound 远探测声波测井处理解释软件，主要面向石油勘探开发领域提供石油行业信息化解决方案。

28、山东天元信息技术有限公司

公司成立于 2013 年 1 月，注册资本 6354.797 万元，主要从事测绘及二三维地理信息系统建设、地下管线探测、三维建模、软件研发等业务。现有员工千余人，其中研发人员 89 人，拥有专利 28 项，著作权 67 项，2018 年度研发投入 539 万元。公司先后荣获“国家高新技术企业”、“市级企业技术中心”、泰山产业领军人才、汇智学者、国家火炬计划软件产业基地骨干企业、山东省知识产权优势培育企业、山东省技术市场科技金桥奖、汇智学者、省级一企一技术研发中心、中国地理信息产业百强企业等荣誉称号。2018 年营业收入 1.28 亿元，净利润 3500 余万元。

山东天元信息技术有限公司与中国石油大学（北京）地球资源与信息学院乔文孝教授合作“非常规油气开发压裂微地震监测技术”项目，与中国石油大学（北京）地球资源与信息学院卢俊强教授合作“井下微地震采集技术”项目。

29、山东万高电子科技有限公司

山东万高电子科技有限公司成立于 2004 年，目前在青岛、聊城、枣庄设有分公司，并与中国石油大学国家级大学科技园成立青岛中石大信息技术研究院以及青岛数据湖产业示范基地建设。山东万高连续 9 年被认定为国家级高新技术企业；山东省软件企业；被评为山东省级守合同重信用企业；东营市科技型企业。拥有信息系

统安全集成三级服务资质和信息系统灾难备份与恢复三级资质；通过了 ISO9001-2015 标准质量管理体系认证，GB/T24001-2016/ISO14001:2015 标准环境管理体系认证以及 GB/T28001-2011 idt OHSAS 18001:2007 标准职业健康安全管理体系认证；是公共安全技术防范设计施工壹级单位。公司成立技术中心后被评为山东省软件工程技术中心。其中技术团队：博士 1 人；硕士 3 人；本科 27 人；软件研发人员占团队 70%，高级职称 5 人；中级职称 7 人。

山东万高电子科技有限公司与中国石油大学（华东）信息与控制工程学院马文忠教授合作共同研发“泛在电力物联网”应用和电力终端电力 CT 项目。

30、胜利油田胜鑫防腐有限责任公司

胜利油田胜鑫防腐有限责任公司创建于 2006 年 3 月，位于黄河入海口东营市经济技术开发区，是胜利油田孤岛采油厂改制企业。公司厂区占地面积 89000 平方米，注册资金 5000 多万元，是一家专业从事石油管杆防腐的国家级高新技术企业。

公司紧紧围绕油田开发中的热点难点问题，依靠科技创新，大力研发油田管杆防腐工艺技术，抢占市场先机，已拥有国家 863 计划最新成果-钨基非晶态合金电镀防腐技术和抗磨抗腐内衬技术、纳米涂层防腐、聚氟耐高温、钨合金复合镀等关键技术。2012 年 11 月对石油管材镀钨基合金防腐技术进行了成果鉴定，由侯保荣院士组成的专家组给出了国际先进的高度评价。目前拥有镀渗钨合金防腐钻杆（油管、套管、抽油杆、光杆、抽油泵），抗磨抗腐内衬油管、纳米涂层防腐油管、聚氟耐高温涂层油管等多种高新技术产品，公司已通过 ISO9001、ISO14001 和 OHS18001 质量、环境、职业健康安全三项管理体系认证，产品均达到国内领先水平，以研发速度快，使用效果显著受到市场青睐。公司主导产品镀渗钨合金油管、套管、钻杆全部是针对油田开发、防腐的实际需要，研究开发的专利技术和专利产品，已在胜利油田、长庆油田、河南油田、中原油田、青海油田等全国各大油田推广使用，使用效果好，深受用户欢迎。

胜利油田胜鑫防腐有限责任公司拟开展对新产品抗盐抗腐油管进行工艺实验论证，准备与中国石油大学进行对接，探讨合作的相关事宜。